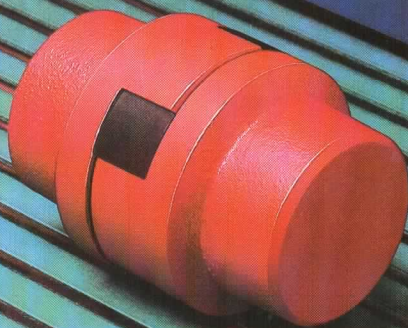
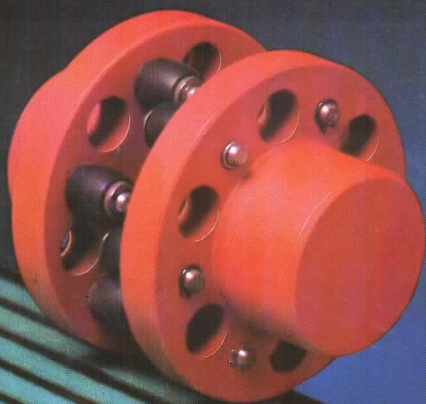
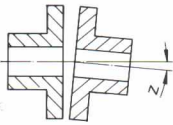


# ACOPLAMENTOS ELÁSTICOS TETEFLEX E UNIFLEX

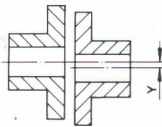


# TRANSMOTÉCNICA

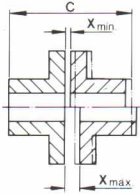
## APLICAÇÃO



DESALINHAMENTO ANGULAR



DESALINHAMENTO RADIAL



DESLOCAMENTO AXIAL

Tamanho	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	N x F n	Mt (m kgf)	GD <sup>2</sup> (kgf.m <sup>2</sup> )	rpm máx. (*)
D - 3	4 ± 1,5	0,4 máx.	1. <sup>o</sup> máx.	0,02	14,2	0,0172	4500
D - 4				0,03	22,5	0,0280	4000
D - 5				0,05	36	0,0562	3600
D - 6				0,08	55	0,0991	3400
D - 7				0,13	90	0,1383	3200
D - 9				0,25	180	0,5245	2500
D - 11	7 ± 2	0,8 máx.		0,5	360	1,3030	2200
D - 13	1			720	5,5923	1700	
D - 15	2			1430	17,650	1300	
D - 17	4			2860	49,250	1000	
D - 18	5,6			4000	85,205	850	

(\*) rpm máx. - rotação limite para uso sem balanceamento dinâmico

### Observações:

- 1) Um alinhamento correto aumenta a vida dos elementos elásticos.
- 2) Para velocidades periféricas no diâmetro D, acima de 28 m/s, recomendamos balanceamento dinâmico.
- 3) N = potência efetiva em cv (1kW = 1,36 cv)
- 4) n = rpm
- 5) Mt = momento de torção em mkgf (1 daN = 1,02 mkgf)
- 6) GD<sup>2</sup> = momento de inércia em kgf.m<sup>2</sup> = 4J em kgm<sup>2</sup>

### FATOR M

Refere-se ao tipo de acionamento.

Motor de combustão 1 a 3 cilindros	1,5
Motor de combustão 4 a 6 cilindros	1,2
Motor elétrico	1,0

### FATOR T<sub>S</sub>

Aplica-se para tempo de serviço.

até 2h/dia	0,9
2 - 8h/dia	1,0
8 - 16h/dia	1,06
16 - 24h/dia	1,12

### FATOR R

Refere-se à máquina acionada por motor elétrico ou turbina.

Geradores de luz Ventiladores N/n ≤ 0,1 Bombas centrífugas	1,2	Centrífugas Máquinas lavadeiras Bombas de pistão com volante Transportadores de corrente Moinhos em geral Tambores e moinhos rotativos Pontes rolantes Elevadores de prédio	1,8
Elevadores de canecas Exaustores e ventiladores N/n ≥ 0,1 Máquinas ferramenta rotativas Turbo-compressores Transportadores de correia Hélices marítimas	1,4	Vibradores Estragem de arame Galgas Grupos de máquinas de papel Prensas e tesouras	2,2
Misturadores Guinchos Máquinas para madeiras Monta-cargas Fornos e cilindros rotativos Betoneiras	1,6	Britadores Misturadores de borracha Bombas de pistão sem volante Marombas Laminadores para metais	3,0

### EXEMPLO DE SELEÇÃO

Determinar um acoplamento Teflex entre um redutor e um moinho rotativo, cujo motor elétrico é de 12 cv, potência efetiva N = 10 cv e velocidade n = 150 rpm, trabalhando 8h/dia.

$$\begin{aligned} \text{Fatores: } R &= 1,8 & T_S &= 1,0 & M &= 1,0 \\ \text{Fator } F &= R \times T_S \times M = 1,8 \times 1,0 \times 1,0 \end{aligned} \quad \left\{ \begin{array}{l} \frac{N \times F}{n} = \frac{10 \times 1,8}{150} = 0,12 \end{array} \right.$$

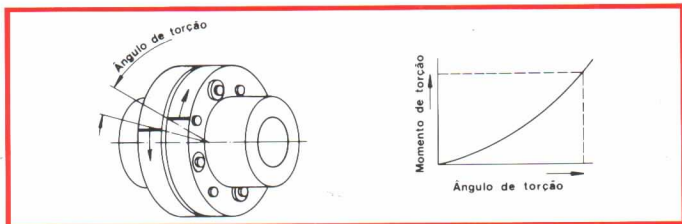
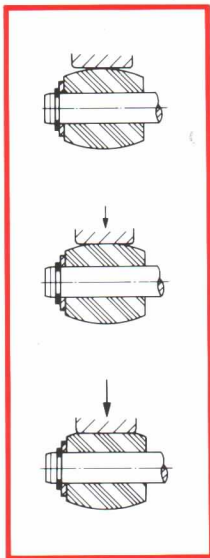
Tamanho escolhido: Acoplamento Teflex tamanho D-7

# TETeFLEX®

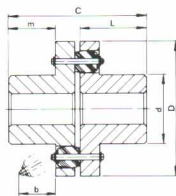


- consiste em dois flanges simétricos inteiramente usinados, pinos de aço com superfícies retificadas e buchas amortecedoras de borracha nitrílica à prova de óleo, fixadas por anéis elásticos.
- absorve vibrações e choques, permite desalinhamento paralelo, angular e axial.
- tem grande elasticidade torcional e não dá origem a forças axiais prejudiciais aos mancais.
- apto para trabalhar em altas e baixas velocidades, em posição horizontal e vertical.

- permite desacoplar os eixos sem remover as máquinas ou o próprio acoplamento, pois os pinos e buchas são removíveis.
- permite remover as máquinas sem deslocá-las longitudinalmente.
- permite substituição das buchas amortecedoras sem desmontagem do próprio acoplamento.
- não requer manutenção, nem lubrificação.
- recomendamos cuidados para proteção contra acidentes.



## DIMENSÕES



## FUROS ADMISSÍVEIS

Os acoplamentos podem ser fornecidos com furo acabado e rasgo de chaveta conforme DIN 6885 folha 1, ou com furo em bruto. Na usinagem do furo, a centragem deve ser feita sempre em relação ao diâmetro externo D.

Quanto maior o nível de solicitação de um acoplamento, maiores devem ser os cuidados com a montagem do mesmo sobre o eixo, e a verificação nas faces dos flanges. Para elevadas solicitações, recomendamos ajuste  $H_7/m_6$  e chaveta em todo o comprimento útil do cubo (dimensão L).

Tamanho	Furo máx.	Furo mín.	b	C	d	D	L	m	Massa (kg)
D - 3	38		35	104	58	112	50	33	3,1
D - 4	42		35	114	68	125	55	36	4,5
D - 5	48		42	124	74	140	60	37	6,4
D - 6	55		45	144	85	160	70	47	9,5
D - 7	60		47	164	98	170	80	57	12,7
D - 9	80		63	197	125	225	95	65	25,9
D - 11	110		68	237	170	270	115	85	49,8
D - 13	150	55	87	300	220	360	145	100	107,8
D - 15	180	60	110	380	270	450	185	125	213,9
D - 17	220	90	140	462	330	560	225	155	390,9
D - 18	250	100	140	542	380	630	265	195	574,3

Nota: dimensões dadas em mm.